



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС TR.HB61.H19400

Срок действия с 03.02.2021

по 02.02.2024

№ 0569249

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.111HB61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@setim.ru

ПРОДУКЦИЯ Соединительные детали трубопровода: компрессионные фитинги из полипропилена для труб ПНД торговой марки "ARANGUL" с комплектующими, перечень в скобках приложения бланки №0096370-0096375. Серийный выпуск.

КОД ОК
22.21.29.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 82134-2003

КОД ТН ВЭД
3917400009

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «ARANGUL PLASTIK KALIP SAN VE TIC.LTD.STI». Адрес: ТУРЦИЯ, BASKENT ORGANIZE SANAYI BOLGESI BASKENT BULVARI NO:77 SINCAN / MALIKOY / ANKARA - TURKIYE, телефон: 190 312 394 40 95.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН «ARANGUL PLASTIK KALIP SAN VE TIC.LTD.STI». Адрес: ТУРЦИЯ, BASKENT ORGANIZE SANAYI BOLGESI BASKENT BULVARI NO:77 SINCAN / MALIKOY / ANKARA - TURKIYE, телефон: 190 312 394 40 95.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 1272E от 03.02.2021 г., выданный испытательной лабораторией «Экспресс-Тест», аттестат аккредитации РОСС RU.15532.04ИЖ.Ч0.ИЛ05

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

Эксперт

П.Г. Рухляев

В.П. Шарков

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0096372

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	0067.0088 СЧЕТЧИК ВОДЫ С ПРИДЕРЖИВАТЕЛЕМ У501 ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА: ПЛАСТИКОВЫЙ ТРОЙНИК (Н.Р) D080.D081.D082.D083.D084.D085.D086.D087.D 088 ПЛАСТИКОВЫЙ ТРОЙНИК (В.Р) D090.D091.D092.D093.D094.D095.D096.D097.D 098 ПЛАСТИКОВЫЙ ОТВОД (Н.Р) D100.D101.D102.D103.D104.D105.D106.D107.D 108 ПЛАСТИКОВЫЙ ОТВОД (В.Р) D110.D111.D112.D113.D114.D115.D116.D 117.D118 ПЛАСТИКОВАЯ ЗАГЛУШКА D120.D121.D122.D123.D124.D125.D126.D127.D 128 ПЛАСТИКОВАЯ ПЕРЕХОДНАЯ МУФТА D200.D201.D202.D203.D204.D205.D206.D207.D 208.D209.D210.D211.D212.D213.D214.D215 ОТВОДНОЕ СОЕДИНЕНИЕ D130.D131 НИПЕЛЬ D190.D191.D192.D193.D194.D195.D196.D197.D 198 ОТВОД С ВН РЕЗЬБОЙ И НАР РЕЗЬБОЙ D020.D021.D022.D023.D024.D025 ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ С ВН РЕЗЬБОЙ И НАР РЕЗЬБОЙ D010.D011.D012.D013.D014 ТРОЙНИК С ВН РЕЗЬБОЙ И НАР РЕЗЬБОЙ D001.D002.D003.D004.D005 НИПЕЛЬ С ВН РЕЗЬБОЙ И НАР РЕЗЬБОЙ	



Руководитель органа

Эксперт

(Handwritten signature)
 ПЕЧАТЬ
 КОЛО

П.Г. Рухляев
инженер, фотопласт

В.П. Широков
инженер, фотопласт

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0096373

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС ТР.НВ61.Н19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	D030.D031.D032.D033.D034.D035 ЗАГЛУПКА: D040.D041.D042.D043.D044.D045МУФТА: 1150.1151.1152.1153.1154.1156.1156.1157. ОБРАТНЫЙ КЛАПАН: D160.D161.D162.D163.D164.D165.D166 ШТУЦЕР ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СЛИВНЫХ ПЛАНГОВ D180.D181.D182.D183.D184.D185.D186.D187.D 188 ПЛАСТИКОВЫЙ АДАПТЕР ДЛЯ ШЛАМ А D170.D171.D172.D173.D174.D175.D176.D177.D 178 2 СТОРОНИЙ ЗАЖИМ СЕДЛА: C250.C251.C252.C253.C254.C255.C256.C257.C2 58.C259.C260.C261.C262 СЕДЛО: C300.C301.C302.C303.C304.C305.C306.C307.C3 08.C309.C310.C311.C312.C313.C314- 1.C314.C314-1.C314-2.C314- 3.C315.C316.C317.C318.C319.C320.C321.C322. C323.C324.C325.C326.C327.C328.C329.C330.C3 31.C332.C332-1.C332-2.C332- 3.C333.C334.C335.C336.C337.C338.C339.C340.C 341.C342.C343.C344.C345.C346.C347.C348.C349 .C350.C351.C352.C353.C354.C355.C356.C357.C3 58.C359.C360 2 СТОРОНЯЯ СЕДЕЛКА КОНУС C100.C101.C102.C103.C104.C105.C106.C107.C1 08.C109.C110.C111.C112.C113.C114.C115.C116. C117.C118.C119.C120.C121.C122.C123.C124.C1 25.C126.C127.C128.C129.C130.C131.C132.C133. C134.C135.C136.C137.C138.C139.C140.C141.C1 42.C143.C144.C145.C146.C147.C148.C149.C150. C151.C152.C153.C154 КЛЮЧ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ:	



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
 ПОДПИСЬ
[Handwritten signature]
 ПОДПИСЬ

П.Г. Рухляден
 ИСХОД. ДОКУМЕНТ

В.П. Широков
 ИСХОД. ДОКУМЕНТ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0096374

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	D070.D071.D072. ФЛАНЕЦ: A8800.A8801.A8802.A8803.A8804.A8805.A8806.A8807.A8808.A8809. КОЛЕНА НАСТЕННОЕ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ: A8755.A8756.A8757. ПЛАСТМАСОВЫЙ ШАРОВОЙ КРАН: B070.B071.B072.B073.B074.B075.B076.B077.B078. КРЕСТОВИНА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ: A8750.A8751. КЛАПАНАЯ КОРОБКА: B050.B051.B052.B053. КРАН ВНУТРЕЗЬБА: B010.B011.B012.B013.B014.B015.B016.B017.B018. КРАН НАР РЕЗЬБА: B019.B020.B021.B022.B023.B024.B025.B026. СОЕДИНЯЮЩИЙ КРАН С ПЛАСТМАСОВЫМ КНАЙПТОМ: B060.B061.B062.B063.B064.B065.B066.B067.B068. КРАН С НАР И ВН РЕЗЬБОЙ: B080.B081.B082.B083.B084.B085.B086.B087.B088. КРАН С С КЛАПОНОМ: M: B040.B041.B042.B043.B044.B045. КРАН ВН РЕЗЬБА: X: AP1700.AP1701.AP1702. МУФТА ВН РЕЗЬБА: X: AP1000.AP1001.AP1002. КРАН С НАР И ВН РЕЗЬБОЙ: X: AP1300.AP1301.AP1302. КРАН С ВН РЕЗЬБОЙ: X: AP1500.AP1501.AP1502. ТРОЙНИК ВН И НАР РЕЗЬБА: X: AP600.AP601.AP602.AP603.AP604.AP605.AP606.AP607.AP608. ТРОЙНИК ВН И НАР РЕЗЬБА: C: AP8500.AP8501.AP8502.AP8503.AP8504.AP8505.AP8506.AP8507.AP8508.AP8509.AP8510.AP8511.	



Руководитель органа
 Эксперт

(Handwritten signature)
 Подпись
 Подпись

П.Г. Рухлядев
 и.и.о. зам. директора
 В.И. Широхов
 и.и.о. зам. директора

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0096375**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	11. AP8512, AP8513, AP8514, AP8515, AP8516, AP8517, AP8518, AP8519, AP8520, AP8521, AP8522, AP8523 ОТВОД С НВ РЕЗЬБОЙ С AP8400, AP8402, AP8403, AP8404, AP8405, AP8406, AP8407, AP8408, AP8409, AP8410, AP8411, AP8412, AP8413, AP8414, AP8415, AP8416, AP8417, AP8418, AP8419 КРЕСТОВИНА С AP8750, AP8751 КОЛЕНА НАСТЕННЫЕ С AP8755, AP8756, AP8757 СЕДЛКА БЫСТРОГО МОНТАЖА AP510, AP511, AP515, AP513, AP514, AP515, AP516, AP517, AP518, AP519, AP520, AP521, AP522, AP523, AP524 СЕДИНОВАЯ ВРЕЗКА М AP001, AP002, AP003, AP004, AP005, AP006, AP007, AP008, AP009, AP010, AP011, AP012, AP013, AP014, AP015, AP016, AP016-1, AP017, AP018, AP019, AP020, AP021, AP021-1, AP022, AP023, AP024, AP025, AP025, AP026, AP027, AP028, AP029, AP030, AP031, AP032, AP033, AP034, AP035, AP036, AP037, AP038, AP039, AP040, AP041, AP041, AP042, AP043, AP044, AP045, AP046, AP047, AP048, AP049, AP050, AP051, AP052, AP053, AP054, AP055, AP056, AP057, AP058, AP059, AP060, AP061, AP062, AP063, AP064, AP065, AP066, AP067, AP068. ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «ARANGUL-PLASTIK KALIP SAN.VE TIC.LTD.STI», Адрес: BASKENT ORGANIZI SANAYI BOLEGESI BASKENT BULVARI NO:77 SINCAN / MALIKOY / ANKARA - TURKIYE TEL : +90 312 394 40 95 FAKS : +90 312 394 40	



Руководитель органа

[Handwritten signature]

подпись

И.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]

подпись

В.П. Широков

инициалы, фамилия